

## Ponto de torno rotativo 60° / 30°, Cone Morse: 4



### Dados do pedido

Número do pedido	321260 4
GTIN	4045197774392
Classe de artigo	31Z

### Descrição

#### Modelo:

Ângulo da ponta 60° / 30°.

- **Com ponta estendida e porca de pressão, especialmente para máquinas CNC.**
- **Ferramenta completa endurecida e esmerilada.**
- **Rolamentos de rolos especiais para cargas elevadas, mesmo a altas velocidades.**
- **Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**

#### Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

#### Utilização:

Para alta carga e velocidade, especialmente para máquinas NC.

A ponta estendida permite que o aço rotacional se mova livremente para o lado da face da peça de trabalho. Particularmente adequado para torneamento de cópia.

#### Instrução:

Porca de extração para máquinas NC para poder retirar a ponta da manga do cabeçote móvel.

### Descrição técnica

erro de concentricidade máximo	0,003 mm
--------------------------------	----------

n.º máximo de rotações	10000 r,p,m,
Comprimento da ponta C	45 mm
Ø máximo da ponta 60° A	8 mm
Ø máximo da ponta 30° A	28 mm
para peso da peça	1000 kg
Comprimento útil B	116 mm
Cone Morse	MK4
Ø da caixa D	60 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem