

Ponto de torno rotativo 60°, Cone Morse: 4



Dados do pedido

Número do pedido	321255 4
GTIN	4045197774422
Classe de artigo	31Z

Descrição

Modelo:

Ângulo da ponta 60°.

- **Com ponta estendida e porca de pressão, especialmente para máquinas CNC.**
- **Ferramenta completa endurecida e esmerilada.**
- **Rolamentos de rolos especiais para cargas elevadas, mesmo a altas velocidades.**
- **Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para alta carga e velocidade, especialmente para máquinas NC.

Instrução:

Porca de extração para máquinas NC para poder retirar a ponta da manga do cabeçote móvel.

Descrição técnica

erro de concentricidade máximo	0,003 mm
Ø da caixa D	60 mm

Ø máximo da ponta 60° A	28 mm
para peso da peça	1200 kg
Cone Morse	MK4
Comprimento da ponta C	35 mm
Comprimento útil B	106 mm
n.º máximo de rotações	10000 r,p,m,
Tipo de produto	Ponta de centragem