

Ponto de torno rotativo para insertos de troca, Cone Morse: 3



Dados do pedido

Número do pedido	321265 3
GTIN	4045197774446
Classe de artigo	31Z

Descrição

Modelo:

- Com ponta estendida e porca de pressão, especialmente para máquinas CNC.
- Ferramenta completa endurecida e esmerilada.
- Rolamentos de rolos especiais para cargas elevadas, mesmo a altas velocidades.
- Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para alta carga e velocidade, especialmente para máquinas NC.

Utilização flexível graças a insertos intercambiáveis. Utilização universal no revólver e no contrafuso de máquinas CNC.

Acessórios especiais:

Insertos intercambiáveis n.º 320627 - 320631.

Instrução:

Alterar as inserções nas superfícies das chaves rodando-as em direções opostas.

Porca de extração para máquinas NC para poder retirar a ponta da manga do cabeçote móvel.

Descrição técnica

adequado para o código de cor	K12
n.º máximo de rotações	12000 r,p,m,
para peso da peça	400 kg
Ø exterior D ₁	12 mm
Ø da haste D ₂	25 mm
L ₂	10 mm
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
Comprimento 1	56 mm
Cone Morse	MK3
Tipo de produto	Ponta de centragem

Acessórios

Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 1	320625 1
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 5	320625 5
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 2	320625 2
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 4	320625 4
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 6	320625 6
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 3	320625 3