

Ponto de torno rotativo com insertos, Cone Morse: 2



Dados do pedido

Número do pedido	321335 2
GTIN	4045197774477
Classe de artigo	31Z

Descrição

Modelo:

- **Ferramenta completa endurecida e esmerilada.**
- **Com insertos intercambiáveis.**
- **O corpo e a ponta são forjados por estampagem e endurecidos.**
- **Rolamentos de rolos precisos garantem uma alta precisão de concentricidade.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviam ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Graças a 6 insertos diferentes, é particularmente adequado para a produção individual de uma vasta gama de peças de trabalho.

Material fornecido:

1 ponto de torno rotativo n.º 320659, 1 x punção de cópia 60° / 30° cada, punção pontiagudo pequeno 60°, punção pontiagudo grande 60°, cone 60°, cone oco 60°, punção oco 60°.

Inclui caixa de sistema com inserto de espuma.

Acessórios especiais:

Insertos intercambiáveis n.º 320625 – 320631.

Descrição técnica

Ø da haste D ₂	20 mm
adequado para o código de cor	K12
Ø da caixa D	45 mm
Comprimento 1	43 mm
L ₂	10 mm
Cone Morse	MK2
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
n.º máximo de rotações	5000 r.p.m.,
Ø exterior D ₁	12 mm
para peso da peça	50 kg
Tipo de produto	Ponta de centragem