

## Ponto de torno rotativo com insertos, Cone Morse: 2



### Dados do pedido

Número do pedido	321335 2
GTIN	4045197774477
Classe de artigo	31Z

### Descrição

#### Modelo:

- Ferramenta completa endurecida e esmerilada.
- Com insertos intercambiáveis.
- O corpo e a ponta são forjados por estampagem e endurecidos.
- Rolamentos de rolos precisos garantem uma alta precisão de concentricidade.
- A vedação especial evita a entrada de sujeira e líquido de refrigeração.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.

#### Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

#### Utilização:

Graças a 6 insertos diferentes, é particularmente adequado para a produção individual de uma vasta gama de peças de trabalho.

#### Material fornecido:

1 ponto de torno rotativo n.º 320659, 1 x punção de cópia 60° / 30° cada, punção pontiagudo pequeno 60°, punção pontiagudo grande 60°, cone 60°, cone oco 60°, punção oco 60°.

Inclui caixa de sistema com inserto de espuma.

**Acessórios especiais:**

Insertos intercambiáveis n.º 320625 – 320631.

**Descrição técnica**

Ø da haste D <sub>2</sub>	20 mm
adequado para o código de cor	K12
Ø da caixa D	45 mm
Comprimento 1	43 mm
L <sub>2</sub>	10 mm
Cone Morse	MK2
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
n.º máximo de rotações	5000 r,p,m,
Ø exterior D <sub>1</sub>	12 mm
para peso da peça	50 kg
Tipo de produto	Ponta de centragem