

**Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	123115 12,5
GTIN	4045197402103
Classe de artigo	11E

**Descrição****Modelo:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

Precisão de alinhamento particularmente elevada graças a **4 fases de guiamento**, que estabilizam a broca mesmo a profundidades extremas!

As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de aparas comprida.

**Vantagem:**

**Alta segurança processual e qualidade da superfície do furo.**

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrição técnica**

Tolerância da haste	h6
Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Número de arestas de corte Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	12,5 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	160 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste D <sub>s</sub>	14 mm
Comprimento total L	208 mm
Norma	Norma de fábrica

profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	141,3 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	10×D
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		