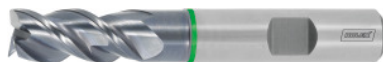


Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 7,7mm**Dados do pedido**

Número do pedido	202414 7,7
GTIN	4045197776150
Classe de artigo	12X

Descrição**Modelo:**

Para **desbaste e acabamento**.

Até 1xD em material sólido com os **mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas D _c	7,7 mm
Comprimento da lâmina L _c	19 mm
Ø de exposição D ₁	7,2 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø haste D _s	8 mm
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,03
Projeção L ₁ incl. exposição	27 mm

Comprimento total L	63 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,4 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

seco	adequado
Ar	adequado