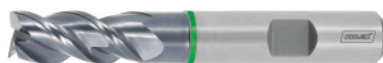


**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 14****Dados do pedido**

Número do pedido	202414 14
GTIN	4045197776228
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Para **desbaste e acabamento**.

Até 1xD em material sólido com os **mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø de exposição D_1	13,5 mm
Número de dentes Z	3
Ø haste D_s	14 mm
Ø das lâminas D_c	14 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento total L	83 mm
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,03
Comprimento da lâmina L_c	26 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm

Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,4 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

seco	adequado
Ar	adequado