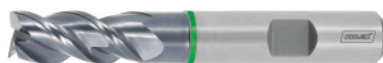


**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6****Dados do pedido**

Número do pedido	202414 15,6
GTIN	4045197776235
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Para **desbaste e acabamento**.

Até 1xD em material sólido com os **mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø das lâminas D_c	15,6 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,4 mm
Projeção L_1 incl. exposição	44 mm
Comprimento da lâmina L_c	32 mm
Ø de exposição D_1	15,1 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total L	92 mm
Número de dentes Z	3
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,03
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,08 mm

Ficha de dados

Ø haste D _s	16 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,4×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

seco	adequado
Ar	adequado