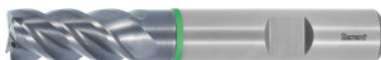


## Fresa de desbaste de MDI MTC com refrigeração interior, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm



### Dados do pedido

Número do pedido	203076 10
GTIN	4045197776334
Classe de artigo	11X

### Descrição

#### Modelo:

Para **desbaste e acabamento** até  $1,5 \times D$  em material sólido **com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Para redução da força de corte e melhor qualidade de superfície graças à **espiral de 45°**.  
Revestimento melhorado para uma força de corte reduzida, aumentando a vida útil da ferramenta.

#### Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

### Descrição técnica

Comprimento total L	72 mm
Número de dentes Z	4
Comprimento da lâmina $L_c$	22 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø das lâminas $D_c$	10 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Haste	DIN 6535 HB com h6
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado