

Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



Dados do pedido

Número do pedido	203019 4
GTIN	4045197778895
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para o processamento de aços inoxidáveis.

Núcleo reforçado.

Instrução:

$h_{máx.}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$a_{e.máx.} = 0,08 \times D$ para o processamento TPC.

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

O produto sucessor recomendado é o n.º 203103

Descrição técnica

Ø haste D_s	6 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Espessura média da apara $h_{máx.}$ para fresas TPC em INOX < 900 N/mm ²	0,025 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,08 mm
Número de dentes Z	5
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø de exposição D_1	3,9 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Projeção L_1 incl. exposição	23 mm
Tolerância de Ø nominal	f8

Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Comprimento total L	62 mm
Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,08×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

Ar

adequado