

Fresa de desbaste MDI GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5,7mm



Dados do pedido

Número do pedido	202404 5,7
GTIN	4045197779243
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para **desbaste e acabamento**.

Com raio dos cantos de corte semelhante ao de fresas toroidais.

Até 1×D em material sólido com os **mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Ø de exposição D_1	5,5 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm
Comprimento total L	57 mm
Ø das lâminas D_c	5,7 mm
Ø haste D_s	6 mm
Número de dentes Z	3
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de Ø nominal	f8
Projeção L_1 incl. exposição	19 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm

Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	38 grau
Arredondamento do canto r_v	0,29 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,4 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado