

## Ficha de dados

**Garant**

### Broca de MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel Speed DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,3



#### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122715 3,3    |
| GTIN             | 4045197787705 |
| Classe de artigo | 11E           |

#### Descrição

##### Versão:

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma aresta transversal fina e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

##### Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 122716**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 122715 + 129100HE**.

#### Descrição técnica

|  |           |
|--|-----------|
| Ø haste $D_s$                            | 6 mm      |
| Tolerância de Ø nominal                  | h7        |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/U |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$   | 28 mm     |
| Comprimento total L                      | 66 mm     |
| Ø nominal $D_c$                          | 3,3 mm    |

## Ficha de dados

|   |                    |
|---|--------------------|
| Número de arestas de corte Z                        | 2                  |
| Norma   | DIN 6537 L         |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 23,1 mm            |
| Série   | Master Steel       |
| Revestimento  | TiAlN              |
| Material de corte                                   | VHM                |
| Versão  | 6xD                |
| Ângulo da ponta                                     | 135 grau           |
| Haste   | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior                               | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem                            | HPC                |
| Seminorma   | sim                |
| Anel colorido                                       | verde              |
| Tipo de produto                                     | Broca espiral      |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| GG                           | adequado                  |       |            |
| GGG                          | adequado                  |       |            |
| Uni                          | adequado                  |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |       |            |

## Produtos adequados

## Ficha de dados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/122715-3,3>

---