

## Broca MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,8mm



### Dados do pedido

Número do pedido	122416 18,8
GTIN	4045197791184
Classe de artigo	11E

### Descrição

#### Modelo:

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

#### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descrição técnica

Norma	DIN 6537 K
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,38 mm/U
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	79 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	20 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Comprimento total L	131 mm
Tolerância da haste	h6
Número de arestas de corte Z	2

Ø nominal D <sub>c</sub>	18,8 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	50,8 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		