

## Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm ou polegadas): 9,8



### Dados do pedido

Número do pedido	123214 9,8
GTIN	4045197573193
Classe de artigo	11E

### Descrição

#### Modelo:

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

#### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD, é necessária uma centragem prévia com o n.º 121068 – 121130.

### Descrição técnica

Tolerância da haste	h6
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	120 mm
Ø nominal $D_c$	9,8 mm
Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Número de arestas de corte Z	2
Tolerância de Ø nominal	m6
Ø haste $D_s$	10 mm
Comprimento total L	162 mm
Norma	Norma de fábrica

profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	105,3 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	12×D
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		