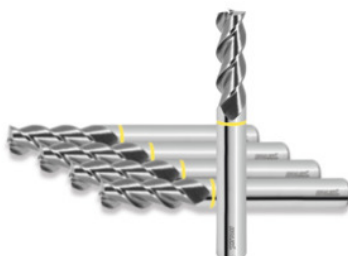


HOLEX**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 16mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2242 16
GTIN	4062406199081
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **lixamento fino** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Como n.º 202242.

Utilização:

Para desbaste e acabamento.

Descrição técnica

Tolerância de Ø nominal	e8
Ø das lâminas D _c	16 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de aparas curta	0,09 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina L _c	48 mm
Ângulo espiral	45 grau
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em alumínio de aparas curta	0,065 mm

Comprimento total L	110 mm
Ø haste D _s	16 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Índice	5
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		