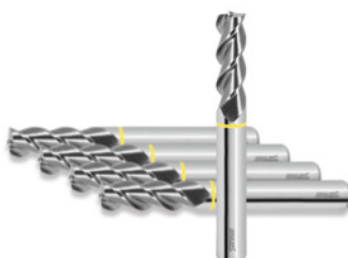


**HOLEX****Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2242 10
GTIN	4062406199067
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **lixamento fino** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Como n.º 202242.

**Utilização:**

Para desbaste e acabamento.

**Descrição técnica**

Número de dentes Z	3
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina $L_c$	30 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de aparas curta	0,05 mm
Comprimento total L	85 mm
Ângulo espiral	45 grau
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de aparas curta	0,04 mm

Ø das lâminas $D_c$	10 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Índice	5
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		