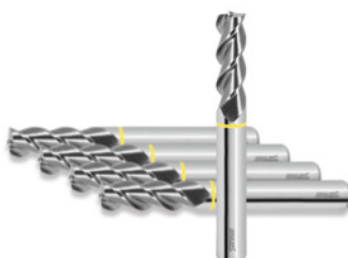


HOLEX**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2242 8
GTIN	4062406199050
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **lixamento fino** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Como n.º 202242.

Utilização:

Para desbaste e acabamento.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_c	24 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ø das lâminas D_c	8 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Haste	DIN 6535 HA com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø haste D_s	8 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de aparas curta	0,04 mm

Comprimento total L	70 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,03 mm
Número de dentes Z	3
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Índice	5
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		