

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2307 12
GTIN	4062406199265
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.**Como n.º 202307.****Descrição técnica**

Haste	DIN 6535 HB com h6
Número de dentes Z	3
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Comprimento total L	83 mm
Forma da haste	HB
Ø haste $D_s$	12 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	26 mm

Ø das lâminas $D_c$	12 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Índice	5
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

