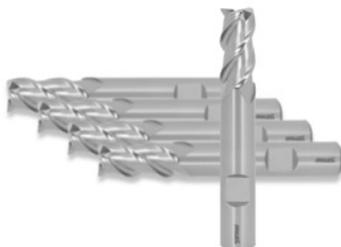


**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 1mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2307 1
GTIN	4062406199104
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.**Como n.º 202307.****Descrição técnica**

Comprimento da lâmina L_c	3 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento total L	50 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Ø das lâminas D_c	1 mm
Ø haste D_s	3 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Forma da haste	HA
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Índice	5
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

