

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2307 5
GTIN	4062406199203
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.**Como n.º 202307.****Descrição técnica**

Forma da haste	HB
Comprimento total L	57 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,03 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste D_s	6 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes Z	3
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	45 grau

Ø das lâminas D_c	5 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Índice	5
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

