

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2242 6
GTIN	4062406199043
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **lixamento fino** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de apara comprida.

Como n.º 202242.

**Utilização:**

Para desbaste e acabamento.

**Descrição técnica**

Ø haste $D_s$	6 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ø das lâminas $D_c$	6 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,03 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,025 mm
Comprimento total L	65 mm
Número de dentes Z	3
Comprimento da lâmina $L_c$	18 mm

Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Índice	5
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		