

**Minifresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1844 1,5
GTIN	4062406199999
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Haste semelhante a **DIN 6535 HB**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Como n.º Z11842 (artigo sucessor do n.º 201842).**

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste $D_s$	3 mm
Forma da haste	HA
Ø das lâminas $D_c$	1,5 mm
Fator de correção para $v_c$	1,25
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	30 grau
Comprimento total L	38 mm
Número de dentes Z	3

Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento da lâmina $L_c$	2 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Índice	5
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado