

**Minifresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1844 9
GTIN	4062406200176
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Haste semelhante a **DIN 6535 HB**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Como n.º Z11842 (artigo sucessor do n.º 201842).**

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina $L_c$	11 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Forma da haste	HB
Comprimento total L	48 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Fator de correção para $v_c$	1,25
Ø das lâminas $D_c$	9 mm
Número de dentes Z	3
Ângulo espiral	30 grau

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Índice	5
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado