

**Pack poupança de minifresa de MDI, 5 unidades****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1844 5
GTIN	4062406200091
Classe de artigo	GGN

Descrição**Versão:**

Haste semelhante a **DIN 6535 HB**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Como n.º Z11842 (artigo sucessor do n.º 201842).

Descrição técnica

Fator de correção para v_c	1,25
Haste	DIN 6535 HB com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø das lâminas D_c	5 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Forma da haste	HB
Número de dentes Z	3
Ângulo espiral	30 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste D_s	6 mm

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,02 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,023 mm
Comprimento total L	39 mm
Índice	5
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborder
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado