

**Ponto de torno rotativo 60°, Cone Morse: 6****Dados do pedido**

Número do pedido	320672 6
GTIN	4062406200251
Classe de artigo	32L

Descrição**Modelo:**

- O corpo e a ponta são endurecidos.
- Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.
- Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.
- Ângulo da ponta 60°.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Adequado para todos os tipos de tornos, para desbastar e torneamento fino.

Descrição técnica

para peso da peça	3500 kg
Comprimento da ponta C	58,2 mm
Comprimento útil B	150 mm
erro de concentricidade máximo	0,01 mm

Ø máximo da ponta 60° A	50 mm
Cone Morse	MK6
Ø da caixa D	105 mm
n.º máximo de rotações	2800 r,p,m,
Tipo de produto	Ponta de centragem