

**Ponto de torno rotativo 60° / 30°, Cone Morse: 2****Dados do pedido**

Número do pedido	320673 2
GTIN	4062406200268
Classe de artigo	32L

Descrição**Modelo:**

- O corpo e a ponta são endurecidos.
- Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.
- Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujeira e líquido de refrigeração.
- Com ponta alongada, ângulo da ponta 60° / 30°.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Adequado para todos os tipos de tornos, para desbastar e torneamento fino.

A ponta estendida permite que o aço giratório se mova livremente para a face da peça de trabalho. Particularmente adequado para torneamento de cópia.

Descrição técnica

Ø máximo da ponta 30° A	12 mm
Comprimento útil B	89,5 mm
para peso da peça	500 kg

erro de concentricidade máximo	0,006 mm
n.º máximo de rotações	5000 r,p,m,
Comprimento da ponta C	40 mm
Cone Morse	MK2
Ø máximo da ponta 60° A	25 mm
Ø da caixa D	50 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem