

Garant**Broca MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 10,01-X****Dados do pedido**

Número do pedido	122725 10,01-X
GTIN	4062406200992
Classe de artigo	11E

Descrição**Modelo:**

Broca de 3 cortes, especialmente desenvolvida para utilização com **velocidades de avanço muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **elevado consumo de energia** e condições de processamento estáveis.

- **A geometria de corte especial com cantos de corte estáveis e uma grande folga no centro permite avanços máximos.**
- **A ponta em bico patenteada com evacuação das aparas otimizada proporciona baixa pressão de corte e boa quebra das aparas.**
- **Com ângulo da ponta de 145° para baixa formação de rebarbas nos furos passantes.**

A **tecnologia de ponta da aresta transversal** garante um **comportamento autocentrante otimizado** e também permite a perfuração de superfícies irregulares. 3 fases de guiamento garantem uma saída estável da perfuração e uma circularidade precisa da perfuração.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **122726**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **122725 + 129100HE**. Tempo de entrega: 8 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de +/-10% (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	3
Comprimento dos canais de aparas L_c	71 mm

Tolerância de Ø nominal	h7
Comprimento total L	118 mm
Ø haste D _s	12 mm
Norma	DIN 6537
área de Ø	10,01 - 12 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	6×D
Ângulo da ponta	145 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG	adequado		

GGG	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado