

Garant**Broca MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 8,01-X****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123035 8,01-X |
| GTIN | 4062406201234 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Broca de 3 cortes, especialmente desenvolvida para utilização **com velocidades de avanço muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **elevado consumo de energia** e condições de processamento estáveis.

- **A geometria de corte especial com cantos de corte estáveis e uma grande folga no centro permite avanços máximos.**
- **A ponta em bico patenteada com evacuação das aparas otimizada proporciona baixa pressão de corte e boa quebra das aparas.**

A **tecnologia de ponta da aresta transversal** garante um **comportamento autocentrante otimizado**. 3 fases de guiamento garantem uma saída estável da perfuração e uma circularidade precisa da perfuração.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123036**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123035 + 129100HE**. Tempo de entrega: 8 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de +/-10% (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|------------------------------|----|
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Número de arestas de corte Z | 3 |

| | |
|--|--------------------|
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 95 mm |
| Comprimento total L | 142 mm |
| \varnothing haste D_s | 10 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| área de \varnothing | 8,01 - 10 mm |
| Série | Master Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 8xD |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 55 HRC | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG | adequado | | |

| | |
|------------------|----------|
| GGG | adequado |
| Uni | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |