

**Garant****Broca MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 4,71-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	122506 4,71-X
GTIN	4062406200787
Classe de artigo	11E

**Descrição****Modelo:**

Polimento especial para a produção de **furos com base do furo de 180°**. Forças radiais reduzidas ao fazer marcações em superfícies inclinadas até um máximo de 45°. Geometria dos sulcos de aparas para uma evacuação ideal das aparas. Com 4 fases de guiamento para estabilizar a broca no furo.

**Vantagem:**

**O ângulo da ponta de 180°** permite a perfuração e o rebaixamento plano numa só operação.

**Recomendação:**

É absolutamente necessário o seguinte para a utilização fiável das brocas MDI 180°:

- **ao fazer marcações em superfícies planas, realizar um furo piloto 1xD com a broca piloto n.º 122736.**
- **ao fazer marcações em superfícies inclinadas até um máximo de 15°: Reduzir o avanço f para 50% até 30°: avanço f para 40% e até um máx. de 45°: avanço f para 25% dos valores especificados. O valor normal de avanço pode ser usado após a marcação.**

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 122506 + 129100HB**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 122506 + 129100HE**.

Brocas MDI 180° disponíveis a pedido para processamento de alumínio.

**Não** é adequada para produzir escareamentos de parafusos de cabeça cilíndrica conforme DIN 974-1. Tempo de entrega: 8 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de +/-10% (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

Comprimento total L	66 mm
Norma	Norma de fábrica
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	28 mm
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h7
Número de arestas de corte Z	2
$\varnothing$ haste $D_s$	6 mm
área de $\varnothing$	4,71 - 6 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	3xD
Ângulo da ponta	180 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Aplicação de perfuração	perfuração transversal condicionada
Aplicação de perfuração	abaulado condicionado
Aplicação de perfuração	Furação de marcação com inclinação condicionada
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Requer broca-piloto	sim, broca piloto
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		

GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	adequado