

Garant

Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 6,3


Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122661 6,3 |
| GTIN | 4045197457516 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição
Versão:

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de aparas compridas.

Atenção:

Tamanhos que **terminam em X** = tolerância de Ø das lâminas **h7**.

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrição técnica

| | |
|--|-----------|
| Ø nominal D_c | 6,3 mm |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Tolerância da haste | h6 |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 53 mm |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm ² | 0,12 mm/U |
| Tolerância de Ø nominal | m6 |
| Ø haste D_s | 8 mm |
| Comprimento total L | 91 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Norma | DIN 6537 L |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂ | 43,6 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Material de corte | VHM |
| Versão | 6×D |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | azul |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |
| Ar | adequado | | |

