

Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123301 3,4 |
| GTIN | 4045197452276 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

Precisão de alinhamento particularmente elevada graças a **4 fases de guiamento**, que estabilizam a broca mesmo a profundidades extremas!

As **arestas de corte principais convexas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

Vantagem:

Alta segurança processual e qualidade da superfície do furo.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD, é necessária uma centragem prévia com n.º 121068 - 121130.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **123302**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **123301 + 129100HE**.

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

Os produtos sucessores recomendados são n.º 123225 e 123235.

Descrição técnica

| | |
|--|----------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Tolerância da haste | h6 |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 54 mm |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/U |

| | |
|---|--------------------|
| Ø nominal D_c | 3,4 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Comprimento total L | 92 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 48,9 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 12xD |
| Ângulo da ponta | 135 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |

| | |
|------------------|----------|
| Uni | adequado |
| máximo a molhado | adequado |

Prestações de serviços

| | |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HE | 129100 HE |
|------------------------------|-----------|