

**Garant**
**Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 8,3**

**Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122661 8,3    |
| GTIN             | 4045197457714 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição**
**Versão:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de aparas compridas.

**Atenção:**

Tamanhos que **terminam em X** = tolerância de Ø das lâminas **h7**.

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrição técnica**

|  |           |
|--|-----------|
| Número de arestas de corte Z             | 2         |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$   | 61 mm     |
| Tolerância da haste                      | h6        |
| Ø nominal $D_c$                          | 8,3 mm    |
| Tolerância de Ø nominal                  | m6        |
| Ø haste $D_s$                            | 10 mm     |
| Comprimento total L                      | 103 mm    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Norma   | DIN 6537 L         |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 48,6 mm            |
| Revestimento  | TiAlN              |
| Material de corte                                   | VHM                |
| Versão  | 6×D                |
| Ângulo da ponta                                     | 140 grau           |
| Haste   | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior                               | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem                            | HPC                |
| Seminorma   | sim                |
| Anel colorido                                       | azul               |
| Tipo de produto                                     | Broca espiral      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|----------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| GG(G)                        | adequado       |       |            |
| Uni                          | adequado       |       |            |
| máximo a molhado             | adequado       |       |            |
| mínimo a molhado             | adequado       |       |            |
| Ar                           | adequado       |       |            |

