

Broca de alto rendimento MDI haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 14mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123306 14 |
| GTIN | 4045197448781 |
| Classe de artigo | 12E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

As arestas de corte principais retas com um ligeiro arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD é necessária uma centragem prévia com a broca de marcação NC n.º 121068 – 121130 ou HOLEX Pro Steel n.º 122501.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **123307**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **123308**.

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

O produto sucessor recomendado é o n.º 123303.

Descrição técnica

| | |
|---|-----------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,26 mm/U |
| Tolerância da haste | h6 |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 182 mm |
| Ø nominal D _c | 14 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Ø haste D _s | 14 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Comprimento total L | 230 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂ | 161 mm |
| Revestimento | TiN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 12xD |
| Ângulo da ponta | 135 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |