

Broca de alto rendimento MDI haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 4,8mm**Dados do pedido**

Número do pedido	123306 4,8
GTIN	4045197448514
Classe de artigo	12E

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

As arestas de corte principais retas com um ligeiro arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD é necessária uma centragem prévia com a broca de marcação NC n.º 121068 – 121130 ou HOLEX Pro Steel n.º 122501.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **123307**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **123308**.

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

O produto sucessor recomendado é o n.º 123303.

Descrição técnica

Ø nominal D_c	4,8 mm
Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,1 mm/U
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento dos canais de aparas L_c	78 mm
Tolerância da haste	h6
Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste D_s	6 mm

Comprimento total L	116 mm
Norma	Norma de fábrica
profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂	70,8 mm
Revestimento	TiN
Óleo de corte	VHM
Versão	12xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		