

**Broca espiral MDI, sem revestimento, Ø DC h7: 8,2mm****Dados do pedido**

Número do pedido	122250 8,2
GTIN	4045197041975
Classe de artigo	11E

**Descrição****Modelo:****Semelhante a DIN 338.**

Com o mesmo Ø nominal e de eixo.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aperto antideslizante na bucha n.º 341050 com mordentes de aperto revestidos a diamante.

**Descrição técnica**

Ø nominal $D_c$	8,2 mm
Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/U
Tolerância da haste	h7
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	75 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste $D_s$	8,2 mm
Comprimento total L	117 mm
Norma	DIN 338
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	62,7 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Tipo	N

Ângulo da ponta	118 grau
Ângulo espiral	30 grau
Haste	Haste cilíndrica com h7
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		