

**Garant**
**Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 2,5**

**Dados do pedido**

Número do pedido	122736 2,5
GTIN	4045197566942
Classe de artigo	11E

**Descrição**
**Versão:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. Com um **ângulo da ponta de 140°** e **tolerância de corte especial p6** para produzir furos piloto de forma ideal.

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Um furo piloto é recomendado para perfurações profundas a partir de  $12 \times D$  e é obrigatório para perfurações profundas de  $20 \times D$  até  $30 \times D$ .

**A realização de um furo piloto aumenta a segurança processual.**

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 122738**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 122736 + 129100HE**.

**Descrição técnica**

Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
Tolerância da haste	h6
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	21 mm
Ø nominal $D_c$	2,5 mm
Tolerância de Ø nominal	p6

Ø haste D <sub>s</sub>	4 mm
Comprimento total L	57 mm
Norma	DIN 6537 L
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	17,3 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Versão	6×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

