

**HOLEX****Broca MDI Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1673 4,3
GTIN	4062406207830
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

**As arestas de corte principais retas** e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho. Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

Como n.º 122777.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

Comprimento dos canais de aparas (ver tabela) menos  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Descrição técnica**

Número de arestas de corte Z	2
Ø nominal $D_c$	4,3 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Norma	DIN 6537
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	36 mm
Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	29,6 mm
Comprimento total L	74 mm
Índice	5

Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	6xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		