Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Forma B 6GX, TiAIN, M: M2



Dados do pedido

| Número do pedido | 132193 M2 | | |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4062406208073 | | |
| Classe de artigo | 111 | | |

Descrição

Versão:

Broca de roscar potente especialmente concebida para uma utilização com segurança processual em aços inoxidáveis e resistentes a ácidos, bem como materiais Duplex.

- · Material de corte HSS-E-PM para a máxima resistência ao desgaste
- · Revestimento multicamadas TiAIN da mais recente geração
- · Geometria do espaço entre dentes parametrizada para uma ótima formação de aparas e rigidez torcional

Classe de tolerância ISO 3X/6GX. Para peças de trabalho que são fornecidas com uma camada de proteção galvanizada ou que encolhem ligeiramente com o endurecimento.

Descrição técnica

| Ø da rosca | 2 mm | | |
|------------------------------|------------|--|--|
| Profundidade de rosca | 6 mm | | |
| Óleo de corte | HSS E PM | | |
| Ø do furo central | 1,6 mm | | |
| Classe de tolerância | ISO 3X 6GX | | |
| Passo de rosca | 0,4 mm | | |
| Número de arestas de corte Z | 3 | | |
| Tamanho da rosca | M2 | | |
| Tipo de rosca | M | | |
| Quadrado da haste □ | 2,1 mm | | |

| Comprimento total L | 45 mm | | |
|-----------------------------------|--|--|--|
| Norma | DIN 371 | | |
| Número de sulcos de aparas | 3 | | |
| Ø haste D _s | 2,8 mm | | |
| Revestimento | TiAIN | | |
| Ângulo do flanco | 60 grau | | |
| Norma de rosca | DIN 13 | | |
| Forma de corte | В | | |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 | | |
| Refrigeração interior | não | | |
| Utilização com tipo de perfuração | até 3×D com furo de passagem | | |
| Sentido de corte | direita | | |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico | | |
| Anel colorido | azul | | |
| Série | Master Tap | | |
| Tipo de produto | Machos de roscar | | |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-----------------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 900 N/mm² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |

