

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap INOX extra comprido HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M12



Dados do pedido

Número do pedido	135739 M12
GTIN	4062406209957
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

Broca de roscar potente especialmente concebida para uma **utilização com segurança processual em aços inoxidáveis e resistentes a ácidos**, bem como **materiais Duplex**. A **espiral de 45°** dos sulcos de aparas promove a formação de aparas, especialmente em aços CrNi austeníticos e dúcteis.

- **Material de corte HSS-E-PM para a máxima resistência ao desgaste**
- **Revestimento multicamadas TiAlN da mais recente geração**
- **Geometria do espaço entre dentes parametrizada para uma ótima formação de aparas e rigidez torcional**

Com haste extra comprida. Haste conforme DIN 376.

Vantagem:

Muito adequada para corte de roscas em locais de difícil acesso.

Descrição técnica

Passo de rosca	1,75 mm
Profundidade de rosca	30 mm
Ø haste D _s	9 mm
Ø da rosca	12 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Comprimento total L	220 mm
Norma	Norma de fábrica
Quadrado da haste □	7 mm

Número de sulcos de aparas	4
Tamanho da rosca	M12
Tipo de rosca	M
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Ø do furo central	10,2 mm
Número de arestas de corte Z	4
Revestimento	TiAlN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	45 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	azul
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado