

# Macho de roscar para máquina para insertos de rosca de arame GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M3



### Dados do pedido

Número do pedido	133560 EG-M3
GTIN	4062406208264
Classe de artigo	111

## Descrição

#### Versão:

Broca de roscar conforme DIN 40435 (semelhante a DIN 371/DIN 376).

**Broca de roscar universal GARANT Master Tap,** concebida para utilização com um amplo espetro de materiais com uma elevada segurança processual.

- · Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.
- · Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.
- · Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.

#### Utilização:

Para a produção de rosca de alojamento EG de acordo com as roscas ISO métricas **DIN 8140** para **insertos de arame roscados STI** (Screw Thread Insert).

#### Nota:

Ter em atenção o Ø de pré-perfuração do furo de núcleo (ver tabela)!

## Descrição técnica

Quadrado da haste □	3,4 mm		
Número de arestas de corte Z	3		
Passo de rosca	0,5 mm		
Material de corte	HSS E PM		
Norma	DIN 40435		
Classe de tolerância	6HX mod.		
Tamanho da rosca	M3		

# Ficha de dados

Comprimento total L	63 mm		
Profundidade de rosca	9 mm		
#Ø do furo roscado	3,15 mm		
Ø da rosca	3 mm		
Número de sulcos de aparas	3		
Ø haste D <sub>s</sub>	4,5 mm		
Revestimento	AlTiX		
Tipo de rosca	EG-M		
Ângulo do flanco	60 grau		
Forma de corte	В		
Haste	Haste cilíndrica com h9		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem		
Sentido de corte	direita		
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico		
Anel colorido	verde		
Série	Master Tap		
Tipo de produto	Machos de roscar		

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		

# Ficha de dados

$Aço < 1400 \text{ N/mm}^2$	adequado	
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	
GG(G)	adequado	
CuZn	adequado	
Uni	adequado	
Óleo	adequado	
máximo a molhado	adequado	