

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap INOX extra comprido HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M16



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 135739 M16 |
| GTIN | 4062406209971 |
| Classe de artigo | 11I |

Descrição

Versão:

Broca de roscar potente especialmente concebida para uma **utilização com segurança processual em aços inoxidáveis e resistentes a ácidos**, bem como **materiais Duplex**. A **espiral de 45°** dos sulcos de aparas promove a formação de aparas, especialmente em aços CrNi austeníticos e dúcteis.

- **Material de corte HSS-E-PM para a máxima resistência ao desgaste**
- **Revestimento multicamadas TiAlN da mais recente geração**
- **Geometria do espaço entre dentes parametrizada para uma ótima formação de aparas e rigidez torcional**

Com haste extra comprida. Haste conforme DIN 376.

Vantagem:

Muito adequada para corte de roscas em locais de difícil acesso.

Descrição técnica

| | |
|------------------------------|------------|
| Número de arestas de corte Z | 4 |
| Ø da rosca | 16 mm |
| Passo de rosca | 2 mm |
| Número de sulcos de aparas | 4 |
| Ø haste D _s | 12 mm |
| Classe de tolerância | ISO 2X 6HX |
| Comprimento total L | 220 mm |
| Quadrado da haste □ | 9 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Norma | Norma de fábrica |
| Tamanho da rosca | M16 |
| Ø do furo central | 14 mm |
| Profundidade de rosca | 40 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Óleo de corte | HSS E PM |
| Revestimento | TiAlN |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Norma de rosca | DIN 13 |
| Forma de corte | C |
| Ângulo espiral | 45 grau |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2,5×D com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico |
| Anel colorido | azul |
| Série | Master Tap |
| Tipo de produto | Machos de roscar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |

| | |
|------------------|----------|
| Óleo | adequado |
| máximo a molhado | adequado |