

Macho de roscar para máquina para insertos de rosca de arame GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M10



Dados do pedido

Número do pedido	133560 EG-M10
GTIN	4062406208318
Classe de artigo	111

Descrição

Versão:

Broca de roscar conforme DIN 40435 (semelhante a DIN 371/DIN 376).

Broca de roscar universal GARANT Master Tap, concebida para utilização com um amplo espetro de materiais com uma elevada segurança processual.

- · Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.
- · Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.
- · Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.

Utilização:

Para a produção de rosca de alojamento EG de acordo com as roscas ISO métricas **DIN 8140** para **insertos de arame roscados STI** (Screw Thread Insert).

Nota:

Ter em atenção o Ø de pré-perfuração do furo de núcleo (ver tabela)!

Descrição técnica

Classe de tolerância	6HX mod.	
Número de sulcos de aparas	3	
Ø do furo roscado 10,5 mm		
Ø haste D _s	9 mm	
Ø da rosca	10 mm	
Quadrado da haste □	7 mm	
Material de corte	HSS E PM	

Ficha de dados

Norma	DIN 40435		
Número de arestas de corte Z	3		
Profundidade de rosca	30 mm		
Passo de rosca	1,5 mm		
Comprimento total L	100 mm		
Tamanho da rosca	M10		
Revestimento	AlTiX		
Tipo de rosca	EG-M		
Ângulo do flanco	60 grau		
Forma de corte	В		
Haste	Haste cilíndrica com h9		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem		
Sentido de corte	direita		
Tipo da ferramenta de roscagem	em Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico		
Anel colorido	verde		
Série	Master Tap		
Tipo de produto Machos de roscar			

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		

Ficha de dados

Aço < 1400 N/mm ²	adequado	
INOX < 900 N/mm ²	adequado	
INOX > 900 N/mm ²	adequado	
GG(G)	adequado	
CuZn	adequado	
Uni	adequado	
Óleo	adequado	
máximo a molhado	adequado	