

## Macho de roscar para máquina para insertos de rosca de arame GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M5



### Dados do pedido

Número do pedido	138210 EG-M5
GTIN	4062406208899
Classe de artigo	111

### Descrição

#### Versão:

**Broca de roscar conforme DIN 40435 (semelhante a DIN 371/DIN 376).**

**Broca de roscar universal GARANT Master Tap**, concebida para utilização com um amplo espectro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

#### Utilização:

Para a produção de rosca de alojamento EG de acordo com as roscas ISO métricas **DIN 8140** para **insertos de arame roscados STI** (Screw Thread Insert).

#### Nota:

**Ter em atenção o Ø de pré-perfuração do furo de núcleo** (ver tabela)!

### Descrição técnica

Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Ø do furo central	5,25 mm
Tamanho da rosca	M5
Norma	DIN 40435
Classe de tolerância	6HX mod.
Número de sulcos de aparas	3
Profundidade de rosca	12,5 mm

Quadrado da haste <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Ø da rosca	5 mm
Número de arestas de corte Z	3
Passo de rosca	0,8 mm
Comprimento total L	80 mm
Revestimento	AlTiX
Tipo de rosca	EG-M
Ângulo do flanco	60 grau
Forma de corte	E
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado