

**Broca curta HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,4mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 113265 4,4    |
| GTIN             | 4062406234508 |
| Classe de artigo | 11B           |

**Descrição****Versão:**

Furos precisos devido à **alta precisão de concentricidade** e **perfil especial dos sulcos de aparas**.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

**Vantagem:**

**Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D)** em máquinas NC e máquinas automáticas.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrição técnica**

|  |           |
|--|-----------|
| Ø haste D <sub>s</sub>                                       | 4,4 mm    |
| Comprimento total L  | 58 mm     |
| Ângulo da ponta  | 118 grau  |
| Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>              | 24 mm     |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 4,4 mm    |
| Norma  | DIN 1897  |
| Tolerância de Ø nominal                                      | h8        |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 17,4 mm   |
| Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,03 mm/U |
| Número de arestas de corte Z                                 | 2         |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Haste                 | Haste cilíndrica |
| Revestimento          | TiAlN            |
| Óleo de corte         | HSS E            |
| Refrigeração interior | não              |
| Anel colorido         | verde            |
| Tipo de produto       | Broca espiral    |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | adequado                  |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |