

**Broca curta HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	113265 8,6
GTIN	4062406235345
Classe de artigo	11B

**Descrição****Versão:**

Furos precisos devido à **alta precisão de concentricidade** e **perfil especial dos sulcos de aparas**.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

**Vantagem:**

**Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D)** em máquinas NC e máquinas automáticas.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrição técnica**

profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	27,1 mm
Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/U
Ø haste $D_s$	8,6 mm
Norma	DIN 1897
Tolerância de Ø nominal	h8
Comprimento total L	84 mm
Ângulo da ponta	118 grau
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	40 mm
Número de arestas de corte Z	2
Ø nominal $D_c$	8,6 mm

Haste	Haste cilíndrica
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS E
Refrigeração interior	não
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		