

**Broca curta HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	113265 8,3
GTIN	4062406235284
Classe de artigo	11B

**Descrição****Versão:**

Furos precisos devido à **alta precisão de concentricidade e perfil especial dos sulcos de aparas.**

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

**Vantagem:**

**Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D) em máquinas NC e máquinas automáticas.**

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Descrição técnica**

Ø haste $D_s$	8,3 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	24,6 mm
Número de arestas de corte Z	2
Tolerância de Ø nominal	h8
Norma	DIN 1897
Comprimento total L	79 mm
Ângulo da ponta	118 grau
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	37 mm
Ø nominal $D_c$	8,3 mm
Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/U

Haste	Haste cilíndrica
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS E
Refrigeração interior	não
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		