# Garant

# Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Forma B, TiCN, G: G1/8



#### Dados do pedido

Número do pedido	133312 G1/8
GTIN	4062406236038
Classe de artigo	111

### Descrição

#### Versão:

Potente broca de roscar, especialmente desenvolvida para utilização em **aços de alta resistência à tração** e **materiais difíceis de maquinar. Corte em espiral forte** para estabilidade do processo com forte carga de força de corte.

- · Material de corte HSS-E-PM para máxima estabilidade nas arestas de corte.
- · Arredondamento otimizado das arestas de corte.
- · Revestimento TiCN para máxima proteção contra o desgaste.

#### **Utilização:**

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca). Recomendação:

Para materiais TOOLOX e HARDOX, recomendamos que o Ø do furo de núcleo seja maior em desvio das especificações DIN (ver tabela).

### Descrição técnica

Tamanho da rosca	G1/8		
Profundidade de rosca	29,19 mm		
Ø da rosca	9,73 mm		
Número de arestas de corte Z	3		
Ø haste D <sub>s</sub>	7 mm		
#Ø do furo roscado	8,8 mm		
Material de corte	HSS E PM		

# Ficha de dados

Comprimento total L	90 mm		
Número de sulcos de aparas	3		
Quadrado da haste □	5,5 mm		
Passos por polegada	28		
Passo de rosca	0,907 mm		
Série	Master Tap		
Revestimento	TiCN		
Tipo de rosca	G		
Ângulo do flanco	55 grau		
Norma	DIN 5156		
Forma de corte	В		
Haste	Haste cilíndrica com h9		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem		
Sentido de corte	direita		
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico		
Anel colorido	#vermelho		
Tipo de produto	Machos de roscar		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aço < 750 N/mm²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
Aço < 50 HRC	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		

# Ficha de dados

$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adequado	
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	
Óleo	adequado	
máximo a molhado	adequado	