



### Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Forma B, TiCN, G: G3/4



#### Dados do pedido

Número do pedido	133312 G3/4
GTIN	4062406236748
Classe de artigo	11I

#### Descrição

##### Versão:

Potente broca de roscar, especialmente desenvolvida para utilização em **aços de alta resistência à tração** e **materiais difíceis de maquinar**. **Corte em espiral forte** para estabilidade do processo com forte carga de força de corte.

- **Material de corte HSS-E-PM - para máxima estabilidade nas arestas de corte.**
- **Arredondamento otimizado das arestas de corte.**
- **Revestimento TiCN - para máxima proteção contra o desgaste.**

##### Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

##### Recomendação:

Para materiais **TOOLOX** e **HARDOX**, recomendamos que o Ø do furo de núcleo seja maior em desvio das especificações DIN (ver tabela).

#### Descrição técnica

#Ø do furo roscado	24,5 mm
Número de sulcos de aparas	4
Número de arestas de corte Z	4
Quadrado da haste □	16 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	20 mm
Ø da rosca	26,44 mm
Profundidade de rosca	79,32 mm

## Ficha de dados

Material de corte	HSS E PM
Comprimento total L	140 mm
Tamanho da rosca	G3/4
Passo de rosca	1,814 mm
Passos por polegada	14
Série	Master Tap
Revestimento	TiCN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	#vermelho
Tipo de produto	Machos de roscar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 50 HRC	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		

## Ficha de dados

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado