

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Forma B 6HX, TiCN, M: M3



Dados do pedido

Número do pedido	131940 M3
GTIN	4062406236137
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

Potente broca de roscar, especialmente desenvolvida para utilização em **aços de alta resistência à tração** e **materiais difíceis de maquinar**. **Corte em espiral forte** para estabilidade do processo com forte carga de força de corte.

- **Material de corte HSS-E-PM** - para máxima estabilidade nas arestas de corte.
- **Arredondamento otimizado das arestas de corte.**
- **Revestimento TiCN** - para máxima proteção contra o desgaste.

Recomendação:

Para **materiais TOOLOX e HARDOX**, recomendamos que o Ø do furo de núcleo seja maior em desvio das especificações DIN (ver tabela).

Descrição técnica

Óleo de corte	HSS E PM
Comprimento total L	56 mm
Número de arestas de corte Z	3
Tamanho da rosca	M3
Ø da rosca	3 mm
Norma	DIN 371
Ø do furo central	2,5 mm
Ø haste D _s	3,5 mm
Número de sulcos de aparas	3

Tipo de rosca	M
Profundidade de rosca	9 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Quadrado da haste □	2,7 mm
Passo de rosca	0,5 mm
Revestimento	TiCN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	vermelho
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado