

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M3**Dados do pedido**

Número do pedido	135371 M3
GTIN	4062406236779
Classe de artigo	11I

Descrição**Versão:**

Potente broca de roscar, especialmente desenvolvida para utilização em **aços de alta resistência à tração** e **materiais difíceis de maquinar**. Design estável com **rosca-guia otimizada para evitar a acumulação de aparas**.

- **Material de corte HSS-E-PM** – para máxima estabilidade nas arestas de corte.
- **Arredondamento otimizado das arestas de corte**.
- **Revestimento TiAlN** – para máxima proteção contra o desgaste.

Recomendação:

Para **materiais TOOLOX e HARDOX**, recomendamos que o **Ø do furo de núcleo seja maior em desvio das especificações DIN** (ver tabela).

Nota:

Para **materiais TOOLOX e HARDOX**: não ultrapassar a profundidade máxima da rosca de 2xD!

Descrição técnica

Norma	DIN 371
Comprimento total L	56 mm
Número de arestas de corte Z	3
Ø do furo central	2,5 mm
Ø haste D _s	3,5 mm
Profundidade de rosca	7,5 mm
Tamanho da rosca	M3
Passo de rosca	0,5 mm

Óleo de corte	HSS E PM
Ø da rosca	3 mm
Quadrado da haste □	2,7 mm
Tipo de rosca	M
Número de sulcos de aparas	3
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Revestimento	TiAlN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	#vermelho
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	adequado		

TOOLOX 44	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado